

DENSOLID HK3



- Voor het repareren van corrosiewerende bekleding van polyethyleen, polypropyleen, epoxy en polyurethaan voor pijpleidingen onder grond en onder water.
- Voor het repareren van beschadigingen in **DENSOLID TLC** of **HK7**.
- Voor het repareren van bovengrondse corrosiewerende coatings.
- Opvulmassa voor het uitvlakken van oneffenheden.
- Opvulmassa voor het dichtend van scheuren en gaten.

OMSCHRIJVING

DENSOLID HK3 is een tweecomponentige spachtelbare massa op basis van polyurethaan. Het kenmerkt zich door een snelle uitharding en een eenvoudige verwerking. Eenmaal uitgehard heeft het materiaal een grote slag- en drukvastheid, alsmede een hoge elektrische weerstand. **DENSOLID HK3** wordt geleverd in een kleine verpakking van de beide op elkaar afgestemde componenten en is daardoor bijzonder geschikt voor het repareren van kleine beschadigingen.

TECHNISCHE GEGEVENS

A. Basismateriaal

	Component A	Component B
Kleur	wit	bruin
Geur	neutraal	neutraal
Vluchtige bestanddelen	< 1%, VbF	0%, VbF
Volumieke massa bij 23°C	ca. 1,06 g/cm ³	ca. 1,20 g/cm ³
Consistentie	pasteus	pasteus
Houdbaarheid	min. 12 maanden	min. 12 maanden

DENSOLID HK3

B. DENSOLID HK3 na uitharding.

Eigenschappen	Waarde	Bemerking	Norm
Hardheid shore D (23 °C)	67±5	na 20u bij 23°C	ISO 858
Drukvastheid / restdikte	Minimaal 60%	Belasting 10 N/mm ² bij 50 °C	DIN 30672
Slagvastheid	Minimaal 10 J		DIN 30671
Slijtvastheid	0,064 g	Belasting 1 kg, CS10, 1000 toeren	ASTM 4060
Hechting op staal	Minimaal 10 N/mm ²		DIN 53232
Afschuifsterkte op staal	Minimaal 100 N/cm ²		DIN 30672
Afschuifsterkte op PE	Minimaal 25 N/cm ²		DIN 30672
Hechting op PE	Minimaal 2 N/mm ²	Opgeruwde PE	DIN 53232
	Minimaal 4 N/mm ²	Voorverwarmde PE	DIN 53232
Temperatuurbestendigheid	-20°C tot +80°C	Permanent	
Soortelijke omhullingweerstand	Minimaal 10 ⁹ Ohm m ²	Na 100 dagen bij 23 °C en 2,5 mm laagdikte	DIN 30671
Doorslagspanningsvastheid	Minimaal 25 kV	Per 1 mm laagdikte	
Verouderingsbestendigheid	Geen afwijking	Veroudering door warmte 90 dagen bij 100 °C	DIN 30671
Kathodische onthechting	Maximaal 15 mm	Na 2 dagen bij 65 °C	DIN 30671
	Maximaal 12 mm	Na 30 dagen bij 23 °C	DIN 30671
Onderroestvorming	Geen	Zouttest ISO 9227 na 1000 u	DIN 53167
Blaasvorming	Geen	Zouttest na 1000 u	ISO 9227

VERWERKING

Verwerkingscondities

Verwerkingstemperaturen	Omgeving	-20 tot +45 °C
	Staaloppervlak*	+35 tot +70 °C
	DENSOLID HK3*	+5 tot +30 °C
Relatieve luchtvochtigheid		0 tot 90%
Potlife	10 °C	Maximaal 90 sec.
	15 °C	Maximaal 75 sec.
	20 °C	Maximaal 60 sec.

* De temperatuur dient altijd minimaal 5 °C boven het dauwpunt te liggen.

DENSOLID HK3

REPARATIE VAN BESCHADIGDE PE-BEKLEDING

De beide componenten dienen voor de verwerking te worden verwarmd (ca. 40 °C).

VOORBEHANDELING

Loszittende coating verwijderen. Het staaloppervlak reinigen en ontroesten met behulp van schuurlinnen nr. 60. Op dezelfde wijze de zijkanten van de fabriekskleding behandelen, echter niet afschuinen! Deze aangrenzende fabrieksbekleding over een afstand van 20 mm goed opruwen. De reparatieplek goed droogmaken en verwarmen tot ca. 40 °C.

VERMENGING VAN BEIDE COMPONENTEN EN VERWERKING

Component B (bruin) met een spatel geheel met component A (wit) vermengen gedurende 30 seconden. Het mengsel dient homogeen van kleur te zijn. Steeds één verpakking tegelijkertijd verwerken. De gemengde componenten direct hierna op de reparatieplek aanbrengen, snel uitstrijken en eventueel overtollig materiaal over de aangrenzende fabrieksbekleding uitstrijken, zodat een glad oppervlak is verkregen. De minimale dikte van **DENSOLID HK3** dient 2 mm te bedragen. Zodra de uitharding begint, na 60 seconden, mag men het oppervlak niet meer aanraken. Eventuele zwakke plekken kortstondig met een propaanbrander bewerken. De verdere uitharding vergt ca. 5 minuten. Bij tamelijk grote reparatieplekken niet de gehele dikte bewerken, maar ter plaatse de dikte aanvullen en gladstrijken.

TESTEN

Zodra de coating winddroog is, dat wil zeggen dat er bij aanraken geen materiaal op de vingertoppen blijft kleven, kan getest worden op poriëndichtheid met behulp van een afvonkapparaat, ingesteld op 20 kV.

BENODIGDE HOEVEELHEID

Een verpakking van 30 gram is voldoende voor het repareren van ca. 100 cm² met een dikte van 2 mm.

LEVERING

DENSOLID HK3 wordt geleverd in sets van 30 gram.
Inhoud per karton 20 stuks.

Onze documentatie, productinformatie en adviezen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring op het moment van uitgifte, doch zijn op generlei wijze juridisch bindend. Op al onze leveringen zijn de algemene leveringsvoorwaarden van Imbema Holland B.V. en haar werkmaatschappijen van toepassing, zoals deze zijn gedeponeerd ter griffie van de arrondissementsrechtbank te Haarlem d.d. 15 oktober 1982.



Imbema Denso B.V.
Nijverheidsweg 5-7
Postbus 160
NL-2000 AD Haarlem
Tel.: +31 (0)23-517 24 24
Fax: +31 (0)23-531 74 33
K.v.K.nr.: 34037222
E-mail: info@imbemadenso.nl
www.imbemadenso.nl