

REINAU® SNV 164, TYPE N2**VERWERKING**

Voegbreedte: met standaard voegvulmassa (niet brandstofbestendig) kunnen voegen tot maximaal 1" (25,4 mm) worden gevuld.

Voegdiepte: voor warm te verwerken voegmassa dient deze 1,5x de voegbreedte te bedragen (met een minimum van 12 mm). Vanaf 15 mm breedte wordt een verhouding breedte/diepte van 1:1 aangehouden. De werkplek dient tijdens het aanbrengen van voegvul- en ondervul-gietwerken verkeersvrij te worden gehouden. Deze werkzaamheden mogen enkel bij droog weer en een oppervlaktetemperatuur van minimaal 5 °C worden uitgevoerd. De ondergrond moet droog zijn. Beton moet minimaal 14 dagen oud zijn. De voegvlakken dienen stofvrij te zijn en niet te zijn voorbehandeld met producten die de gietmassa van het beton kunnen scheiden.

VOORBEREIDING

Wanneer reeds eerder een voegvulling werd aangebracht dient deze tot op de aan te brengen diepte te worden verwijderd zonder de flanken te beschadigen. Resten van een identieke voegvulling beïnvloeden de kwaliteit van de nieuwe vulling in de regel niet. Het reinigen dient met de borstelmaschine te gebeuren en de voegvlakken dienen eventueel met warme lucht gedroogd te worden.

PLAATSEN VAN DE ONDERVULLING

De ondervulling dient onbeschadigd op de voor de voegvulling vereiste diepte te worden ingebouwd.

PRIMER

REINAU®-Kunststofprimer wordt met de borstel of een sproeiapparaat aangebracht en moet de voegvlakken volledig bedekken. Er mag geen overtollig vocht op de ondervulling achterblijven. De primer moet bij het aanbrengen van de voegvulling volledig gedroogd zijn. De droogtijd is afhankelijk van de klimatologische omstandigheden en bedraagt minimaal 30 minuten. Bij een groter tijdsverloop tussen het aanbrengen van de primer en de voegvulling dient er nageborsteld te worden.

REINAU® SNV 164, TYPE N2

SMELTEN VAN DE VOEGMASSA

Het smelten van de massa (bij 160 - 180 °C) dient te gebeuren in een dubbelwandige smeltketel met inwendig roerwerk en door indirecte verwarming. Het opwarmen dient langzaam te gebeuren, waarbij de eerste vulling ongeveer een derde van het volume bedraagt. Daarna kan men aan de vloeibare massa verder meer materiaal toevoegen. De smelttemperatuur dient onder voortdurend roeren aangehouden te worden, waarbij erop gelet dient te worden, dat de verwerkingstemperatuur met niet meer dan 30 °C wordt overschreden, waardoor de massa zich niet kan scheiden (ontmengen) en onbruikbaar zou kunnen worden.

AANBRENGEN

Machines voor het aanbrengen van warme voegvulling dienen met een pomp te zijn uitgerust. Normaal wordt de voeg in één bewerking gegoten, maar bij grotere voegafmetingen kan dit ook in twee fasen gebeuren. Hierbij dient erop gelet te worden, dat het oppervlak van de eerste aangebrachte laag schoon wordt gehouden. Handmatig aanbrengen kan in uitzonderlijke gevallen toegepast worden (bijvoorbeeld op moeilijk toegankelijke plaatsen of bij reparaties). De massa mag bij het aanbrengen geen luchtballen bevatten. Overtollig materiaal boven aan de voeg dient in niet uitgeharde toestand verwijderd te worden zonder hechting aan de vlakken af te breken.

VEILIGHEID

De voor dit type van werkzaamheden geldende voorschriften dienen te worden aangehouden. De dampen die bij het smelten en opwarmen ontstaan mogen niet ingeademd worden. Bij het aanbrengen van de **REINAU®-Kunststofprimer** dienen alle voorschriften die gelden bij het aanbrengen van oplosmiddelhoudende lakken en primers gehandhaafd te worden. De waarschuwingen en voorschriften op de verpakking dienen strikt te worden gevolgd.

TRANSPORTGEGEVENS

REINAU® SNV 164, type N2: geen gevarenklasse.

REINAU®-Kunststofprimer: vlampunt 26 °C - VbF : AII-GGVS/ADR: Kl. 3/Ziffer 31e.

OPSLAG

Rechttopstaand, uit het directe zonlicht.

Houdbaarheid **REINAU® SNV 164, type N2:** nagenoeg onbeperkt.

Houdbaarheid **REINAU®-Kunststofprimer:** 1 jaar.

Onze documentatie, productinformatie en adviezen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring op het moment van uitgifte, doch zijn op generlei wijze juridisch bindend. Op al onze leveringen zijn de algemene leveringsvoorwaarden van Imbema Holland B.V. en haar werkmaatschappijen van toepassing, zoals deze zijn gedeponereerd ter griffie van de arrondissementsrechtbank te Haarlem d.d. 15 oktober 1982.

Imbema Denso B.V.

Nijverheidsweg 5-7

Postbus 160

NL-2000 AD Haarlem

Tel.: +31 (0)23-517 24 24

Fax: +31 (0)23-531 74 33

K.v.K.nr.: 34037222

E-mail: info@imbemadenso.nl

www.imbemadenso.nl

Een onderneming van de Imbema Groep.

