

POLYFILL

ALGEMEEN

Het succes van **POLYFILL** is afhankelijk van de werkwijze. Voor het verkrijgen van een optimaal resultaat is het noodzakelijk dat het volgende verwerkingsvoorschrift nauwkeurig in acht wordt genomen. Het is echter mogelijk dat bepaalde handelingen, in overleg met de opdrachtgever, afwijken van deze procedure. Wellicht ten overvloede dient te worden vermeld, dat uitsluitend op de navolgende wijze de handelingen dienen te worden verricht die direct betrekking hebben op de verwerking van **POLYFILL**.

- Na afkoppeling van de dienstleiding dienen eveneens de gasmeters en gasdrukregelaars van de leiding te worden losgenomen. Hiervoor in de plaats hulpkranen plaatsen.
- Deze hulpkranen dienen per verdieping te worden geplaatst; per verdieping kan eventueel een T-verbinding geplugd worden, zodat uitsluitend op de bovenste verdieping een hulpkraan geplaatst wordt voor het ontluichten en terugblazen.
- Vervolgens wordt de leiding met behulp van een compressor zorgvuldig schoongebazen. Hierbij wordt aan het uiteinde van de luchtslang een waterafscheider gemonteerd, zover mogelijk verwijderd van de compressor, om zoveel mogelijk condensaat af te scheiden. Ook is het mogelijk compressoren te gebruiken voorzien van een condensafscheider / luchtdroger. Een extra waterafscheider aan het uiteinde van de luchtslang is hierdoor niet nodig.
- De leiding wordt nu vanaf het laagste punt volgepompt met **POLYFILL** en, afhankelijk van de situatie, per verdieping of op het hoogste punt ontluicht.
- Gedurende minimaal 30 minuten wordt de leiding nu onder een werkdruk van 3,5 bar gehouden. Per 10 meter hoogte dient deze werkdruk met 1 bar te worden verhoogd in verband met de hydrostatische opvoerhoogte (volumieke massa **POLYFILL** = $\pm 1000 \text{ kg/m}^3$).
- Nadat de druk is weggenomen wordt de overtollige hoeveelheid **POLYFILL** uit de leiding in het drukvat teruggebazen. Dit dient gedaan te worden met een langzaam opbouwende druk tot ca. 2-3 bar, waarbij gebruik gemaakt kan worden van een compressor. Bij grotere flats, met vaak langere leidingen en grotere diameters, kan gewerkt worden met meerdere compressoren om de terugblaastijd van het **POLYFILL** te verkorten.
- Vervolgens kan de ketel worden losgekoppeld en kan met volle compressordruk en stootsgewijs worden afgeblazen in een speciaal vat. Gebruik voor het opvangen van het materiaal bijvoorbeeld een jutezak. Bij grote lengtes horizontale leiding met een diameter groter dan 50 mm is het raadzaam tevens gebruik te maken van een zg. "foam-pig" om de leiding te reinigen.
- Zodra de leiding leeg is, dient deze op dichtheid te worden afgeperst, waarna de leiding weer in gebruik kan worden genomen.
- Afhankelijk van de vervuiling in het leidingsysteem en de hoeveelheid lucht in het gebruikte materiaal kan de teruggewonnen hoeveelheid **POLYFILL** nog 3 à 4 keer worden hergebruikt.
- Direct na beëindiging van de werkzaamheden dienen slang en hulpkranen grondig te worden gereinigd met water. Dit om verstopping te voorkomen. Ook de gebruikte ketel goed reinigen.

POLYFILL

VERBRUIKSTABEL POLYFILL

Leidingdiameter		Hoeveelheid POLYFILL per strekkende meter *
ND	Inch	
15	½	0,18 kg
20	¾	0,36 kg
25	1	0,61 kg
32	1¼	1,07 kg
40	1½	1,45 kg
50	2	2,38 kg
65	2½	3,89 kg
80	3	5,43 kg

* In te brengen hoeveelheid, welke gedeeltelijk wordt teruggewonnen

Bij het verwerken dient bij bovenstaande hoeveelheden 15% te worden bijgeteld.

OPSLAG

POLYFILL dient vorstvrij en in een donkere ruimte te worden opgeslagen bij een constante temperatuur tussen +10 °C en +30 °C.

VERWERKING

Verwerking kan plaatsvinden bij temperaturen boven +2 °C. Extreme temperatuurverschillen dienen te worden vermeden in verband met de mogelijkheid tot filmvorming. Indien dit onverhoopt toch plaatsvindt dient de POLYFILL vóór verwerking zorgvuldig te worden gezeefd.

AFGEWERKT MATERIAAL

POLYFILL-materiaal dat niet meer geschikt is voor hergebruik wordt door ons teruggenomen.

VOORZORGSMAATREGELEN

Transport/veiligheid

POLYFILL is niet gevaarlijk volgens de richtlijnen EEG inzake gevaarlijke preparaten.

Brandgevaar

POLYFILL is onbrandbaar. Het droge bestanddeel (polymeer) kan echter branden na langdurige blootstelling aan temperaturen boven +150 °C.

Gezondheid

Kortstondig contact met de huid is onschadelijk; bij oogcontact spoelen met water, bij irritatie de huisarts raadplegen.

Onze documentatie, productinformatie en adviezen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring op het moment van uitgifte, doch zijn op generlei wijze juridisch bindend. Op al onze leveringen zijn de algemene leveringsvoorwaarden van Imbema Holland B.V. en haar werkmaatschappijen van toepassing, zoals deze zijn gedeponeerd ter griffie van de arrondissementsrechtbank te Haarlem d.d. 15 oktober 1982.

Imbema Denso B.V.

Nijverheidsweg 5-7
Postbus 160
NL-2000 AD Haarlem
Tel.: +31 (0)23-517 24 24
Fax: +31 (0)23-531 74 33
K.v.K.nr.: 34037222
E-mail: info@imbemadenso.nl
www.imbemadenso.nl

Een onderneming van de Imbema Groep.

