

KETTNER KB-KABELGIETSET MET DVGW-GOEDKEURING VOOR KUNSTSTOFBEKLEDE LEIDINGEN



Type 1 = type 10 Gasunie Geschikt voor gebruik tot 2 aansluitingen

Inhoud

- Behuizing met plakrand en afsluitklep
- Gietmassa
- Schuurpapier
- Aftekenmal
- Wegwerphandschoenen
- Reparatiestrippen voor kabeltuit
- Bevestigingsband voor kabellus



Behuizing geschikt voor toepassing op leidingen met een diameter van 80 tot 1600 mm, alsmede voor alle kabeldiameters van 9 tot 17 mm.



Foto 1
Het reeds geprepareerde kabeleind van buitenaf door de tuit trekken en in de behuizing invoeren, afhankelijk van het aansluitpunt.



Foto 2
Het oppervlak van de kabelmantel, die zich in de behuizing bevindt met schuurpapier opruwen.



Foto 3
De mal op de plaats van de fabrieks-bekleding leggen waar de kabelaansluiting moet worden aangebracht. De buitenste rand met een stift markeren, daarna de fabrieks-bekleding tot de markering verwijderen.



Foto 4
Bij PEHD- of PP-buisbekledingen de oorspronkelijke fabrieks-bekleding tot op het staaloppervlak verwijderen met een mechanische staalborstel.



Foto 5
De behuizing (zonder de beschermfolie te verwijderen) op het buisoppervlak plaatsen en de buitenste rand van de plakrand markeren.



Foto 6
Met schuurpapier het gemarkeerde oppervlak van de fabrieks-bekleding zorgvuldig opruwen.

MONTAGEHANDLEIDING

KETTNER KB-KABELGIETSET

MET DVGW-GOEDKEURING VOOR KUNSTSTOFBEKLEDE LEIDINGEN



Foto 7
Met een schone doek het gemarkeerde oppervlak ontdoen van losse deeltjes, zodat het gebied waar de behuizing geplakt wordt, stofvrij is.



Foto 8
Met een laag ingestelde propaan-gasvlambrander de fabrieksbeleding drogen, echter deze mag niet warmer dan handwarm zijn.



Foto 9
Nadat de kabel van buiten naar binnen in de kabeltuit is getrokken en gelast of gesoldeerd is op het buisoppervlak, de beschermfolie van de behuizing verwijderen, de behuizing op het buisoppervlak plaatsen en de plakrand - zonder vouwen - aandrukken.



Foto 10
Alleen de buitenste verwijderbare folie van de plakrand verwijderen en de plakrand zonder vouwen aanbrengen.



Foto 11
De aluminium verpakking van het zakje met giethars openscheuren, niet knippen of snijden. De scheidingsstrip uit de duokamerzak verwijderen.



Foto 12
Door het kneden van het zakje de twee componenten met elkaar vermengen. De massa kneden totdat deze handwarm is. Een homogene massa is te herkennen aan een gelijkmatige kleur van de massa. Verwerkingstemperatuur +8°C - +40°C.



Foto 13
De hoek van het zakje afsnijden en de gietharsmassa langzaam, binnen de aangegeven tijd, in de behuizing gieten. De uithardtijd bedraagt ca. 5 - 6 minuten bij +20°C - +25°C.



Foto 14
Als na korte tijd de giethars in alle holten van de kabel en de behuizing verdeeld is, de hars tot de onderkant van de invultuit bijgieten en het geheel met de afsluitkap sluiten.



Foto 15
Met de bijgevoegde bevestigingsband de reservekabelbus op de buisbekleding bevestigen.

Onze documentatie, productinformatie en adviezen zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring op het moment van uitgifte, doch zijn op generlei wijze juridisch bindend. Op al onze leveringen zijn de algemene leveringsvoorwaarden van Imbema Holland B.V. en haar werkmaatschappijen van toepassing, zoals deze zijn gedeponeerd ter griffie van de arrondissementsrechtbank te Haarlem d.d. 15 oktober 1982.